

HISTORIAL

CADBURY ESCOGE A ACRISON

Cuando el fabricante de chocolates líder en Inglaterra, Cadbury Trebor Bassett, quiso modernizar su Planta Bournvita localizada en la ciudad de Chirk, la empresa fijó unas especificaciones muy estrictas para el equipo que iba a reemplazar su sistema de banda de 30 años de uso.



Esta planta en Chirk procesa 50,000 toneladas de granos de cacao al año, y opera 24 horas al día, produciendo productos Cadbury a los más altos niveles de control de calidad.

A pesar que los objetivos principales eran de mejorar el mantenimiento de la planta y el sistema, el nuevo dosificador también debería ofrecer un alto porcentaje de precisión al dosificar. Esto era porque estaba añadiendo ingredientes vitales que iban a amasarse en una mezcla glucosa antes de ser horneadas en un horno de banda al vacío. Si muy poco polvo era añadido, el lote se volvería pegajoso y se quemaría.



Cadbury también estaba al tanto que la densidad aparente de esta materia prima era variable de modo que la masa no sería constante, a lo que se le añadiría que el dosificador tendría que trabajar debajo de una tolva de 10 toneladas que compactaría los ingredientes.

Después de estudiar a varios fabricantes de dosificadores, Cadbury escogió el dosificador volumétrico 105 de Acrison con su sistema de tornillo dosificador doble concéntrico que ha mostrado minimizar las variaciones en densidades aparentes tomando el material acondicionado del centro de la cámara dosificadora.



"Nosotros estábamos decididos a comprar un dosificador con dos tornillos dosificadores disimilares, y particularmente nos gustó la versión de Acrison que solo tiene un mecanismo de guía, lo que hace la instalación y el mantenimiento más fácil.," dijo Simón Blake, ingeniero superior de procesos en Chirk. "También compaginaba con nuestro criterio que el dosificador debe ser de fácil desarme y ensamble, para poder dejarlo vacío en caso de que la línea no estuviera corriendo".



Antes de la compra, Cadbury hizo extensas pruebas en los modernísimos laboratorios Acrison para asegurarse que el dosificador cumplía con sus requisitos de constante entrega de volumen. Fue difícil reproducir condiciones de proceso exactos, pero los resultados de las pruebas demostraron que aunque la densidad aparente de la materia prima era variable, fue posible dosificar dentro de la precisión requerida.

Acrison®

Acrison, Inc., 20 Empire Blvd., Moonachie, NJ 07074

Teléfono: 201-440-8300; Fax: 201-440-4939

Dirección Electrónica: informail@acrison.com