

HISTORIAL

Tecnología en Revestimiento Metálico Provee Ventaja Importante al Líder en el Manejo de Sólidos Secos

Durante los últimos 40 años, Acrison se ha establecido como una autoridad en el manejo de sólidos secos, específicamente en la medición precisa de ingredientes sólidos secos por volumen o peso y la estrechamente relacionada mezcla y almacenamiento de estos materiales. La experiencia de Acrison es bien conocida en toda la Industria Procesadora. Es más, se rumora que cuando surge una aplicación para la dosificación de sólidos secos difícil de resolver, ó cuando equipo competitivo falla al hacer el trabajo, el usuario contacta a la casa matriz de Acrison en Nueva Jersey por ayuda.

Aunque Acrison ofrece una gama versátil de dosificadores volumétricos y gravimétricos, la Empresa mantiene un programa constante de investigación y desarrollo para asegurar su posición de líder en diseño. La Empresa igualmente mantiene un conocimiento profundo sobre las ultimas aplicaciones y temas de ingeniería para permanecer al frente en la industria y sus competidores. De acuerdo a Paul Matarazzo, Operador Jefe de Acrison, Inc., uno de los puntos exitosos de la Empresa es su uso de la tecnología en revestimientos metálicos.

"Los revestimientos metálicos juegan una parte importante en el desempeño de nuestros productos primordialmente por la variedad de aplicaciones que nuestros equipos sirven," reporta Matarazzo. "Uno de los principales temas es la reducción de fricción en nuestros dosificadores de metal para prevenir que el material se adhiera. Ciertos revestimientos evitarán el acumulamiento de material sobre los componentes críticos de la maquinaria en especial, casos en donde se estén manejando materiales adhesivos y/o la precisión de dosificación sean crítica. En aplicaciones en donde el desempeño de dosificación debe ser óptimo, cualquier error puede afectar la calidad del producto final y consecuentemente implicar un alto costo, por ejemplo, la producción de repuestos automotores en donde el color del repuesto es extremadamente importante."



Muchos materiales sólidos secos son muy costosos, especialmente en la industria alimenticia en donde los nutrientes, vitaminas, y aditivos de color son utilizados. La industria alimenticia también tiene sus propios requisitos, cualquier revestimiento que usemos debe ser aprobado por el FDA o USDA. Tenemos muchos clientes en este segmento de la industria.

El desgaste de varias partes de la maquinaria debido a la naturaleza de ciertos sólidos secos también puede crear preocupación a los usuarios como también gastos adicionales añaden Matarazzo, "Ciertos materiales causarán abrasión y este tipo de desgaste no solamente requiere el reemplazo periódico de partes sino también resultan en costoso tiempo muerto. Materiales como polvos metálicos, óxidos, e ingredientes tipo sílice, son particularmente abrasivos, llevando hacia el desgaste prematuro de ciertos componentes del dosificador."

En otros casos, nuestros clientes tienen aplicaciones en donde los materiales reaccionarán con acero, incluso con acero inoxidable, lo que representa un problema porque la mayoría de nuestro equipo es producido en acero inoxidable. Material como el cloruro, reaccionará causando corrosión y hasta hoyos en el acero, una verdadera preocupación para compañías que fabrican químicos para piscinas. La reacción entre los materiales también puede contaminar el material original, así que el revestimiento adecuado es imperativo."

"También utilizamos revestimientos para aplicaciones que requieren de una propiedad de liberación en situaciones de altas temperaturas de hasta 1000°F.

Estas aplicaciones requieren revestimientos que puedan resistir altas temperaturas mientras proveen funcionalidad."

Existen muchas opciones de revestimiento disponibles para Acrison, Algunas de ellas se hacen en la misma fabrica mientras que otras se envían, fuera incluyendo los revestimientos suplidos por su fabricante General Magnaplate Corporation.

Dadas las opciones disponibles, una pregunta clave es, porque Acrison usa a terceros para sus revestimientos, ya que es bien sabido que es más costoso el hacerlo de esta manera y, que además añade al plazo de entrega en general?.



"General Magnaplate a construido una reputación similar a la nuestra," responde Matarazzo, "como expertos en la industria en los que los clientes dependen para proveerles productos viables y para que les resuelvan problemas de aplicación. Y debido a la inmensa experiencia de Magnaplate, pueden proveernos con revestimientos que son superiores a otros disponibles en el mercado; nuestra relación con ellos es otra arma en nuestro arsenal, especialmente cuando un cliente nos llega con un problema específico que resolver. Es otra forma de reforzar nuestra reputación y asegurar altos niveles de satisfacción al cliente.

"Recientemente, tuvimos a un cliente cuyos materiales reaccionaban con nuestras piezas de acero, la aplicación era un compuesto de caucho. Contactamos a Magnaplate para resolver el problema. Si ellos no tenían un revestimiento disponible para resolver el problema, crearían uno especial para la aplicación.

"Magnaplate provee una amplia variedad de revestimientos específicos, muchos de los cuales cumplen con los estrictos estándares del FDA y USDA. Esto nos permite servir mejor a éstas industrias particulares. Más importante aún, es el lapso de vida que los revestimientos Magnaplate ofrecen en las partes metálicas."

"Debido a que algunas de las maquinarias que fabricamos están diseñadas a funcionar un mínimo de 20 años bajo un itinerario intenso de 24/7, también se espera que el equipo incurra en un mínimo de tiempo muerto, casi cero requisitos de mantenimiento y un costo muy bajo de propiedad. Por ejemplo, ya sea que un dosificador gravimétrico esté dosificando un producto a una velocidad muy baja, o uno que exceda 100,000 libras por hora, cada hora que el dosificador no esté operando puede resultar extremadamente costoso para el cliente."

"Una vez instalamos una dosificadora volumétrica en Chicago en 1963 y hoy, todavía esta funcionando sin siquiera haberle reemplazado una pieza! Los revestimientos de Magnaplate están diseñados para realzar el desempeño de los dosificadores Acrison mas aún cuando se hacen de acuerdo a especificaciones especiales. También nos ayuda el hecho que nuestros clientes conocen el nombre Magnaplate, eso en si mismo añade confianza adicional".

General Magnaplate Corporation

1331 Routes 1 and 9 North (Edgar Road)

Linden, NJ 07036

(800) 441-6173 Fax: (908) 862-6110

info@magnaplate.com

www.magnaplate.com



*Acrison, Inc., 20 Empire Blvd., Moonachie, NJ 07074
Teléfono: 201-440-8300; Fax: 201-440-4939
Dirección Electrónica: informail@acrison.com
Propiedad Literaria © 2008 Acrison, Inc., Derechos Reservados*

Acrison®